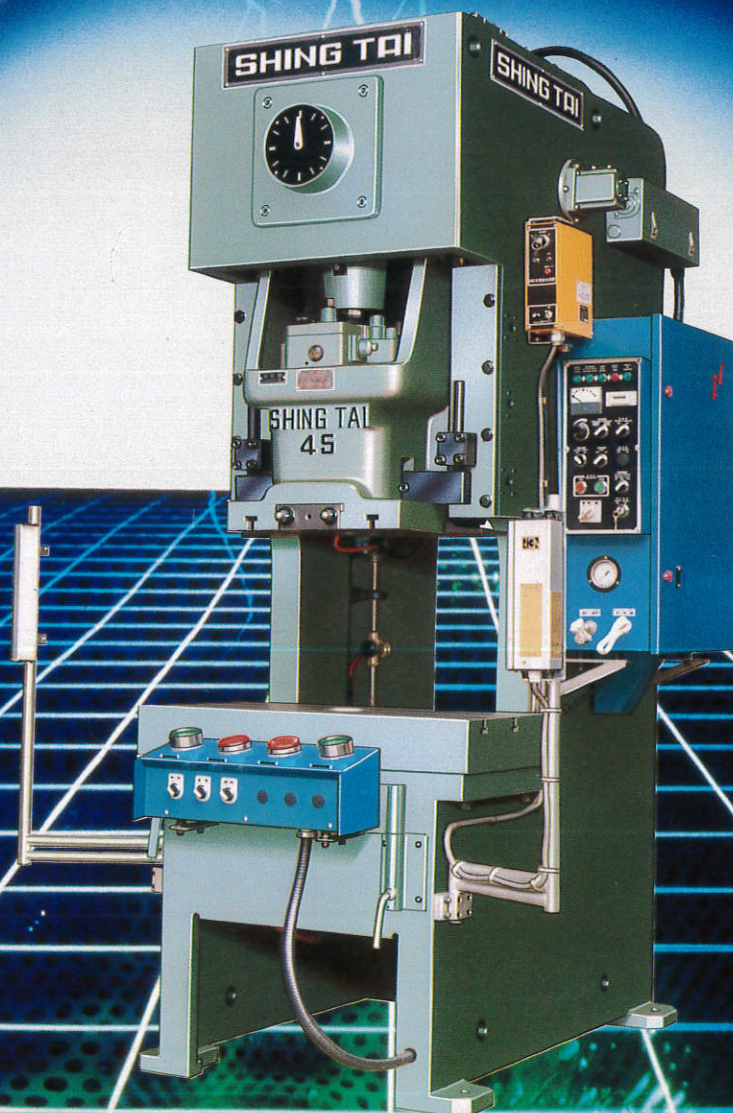


SC1-25 35 45 60



性能優越 操作快速

EXCELLENT EFFICIENCY QUICKLY OPERATION

多功能的標準設備

MULTI-FUNCTIONAL STANDARD EQUIPMENT

受力平穩的滑塊導軌結構

SLIDE GUIDE STRUCTURE WITH STABLE STRENGTH

安全無比的超負載保護裝置

FOOL-PROOF OVERLOADING PROTECTIVE DEVICE

■多功能的操作盤

■MULTI-FUNCTIONAL OPERATING PANEL

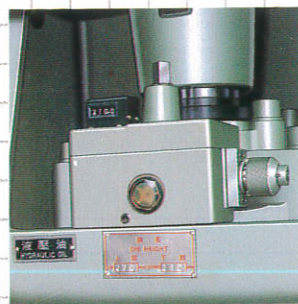
新型操作盤的設計，具有許多安全裝置，在操作前各安全檢出器先行測試，預防發生意外的危險。

The modern operating panel is so designed to include many safety devices, before operation all safety detectors should be tested first in order to prevent accidental risks.



■手動式模高調整

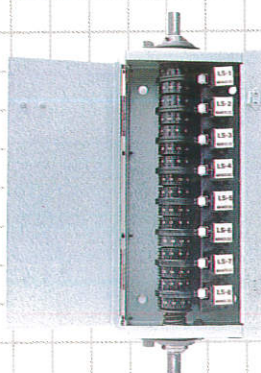
MANUAL DIE HEIGHT ADJUSTMENT



60T以下者採用手動式滑塊調整。
The die height adjustment below 60T by hand type adjustment is used.

■羅大利凸輪微分控制器

■ROTARY CAM DIFFERENTIATION CONTROLLER

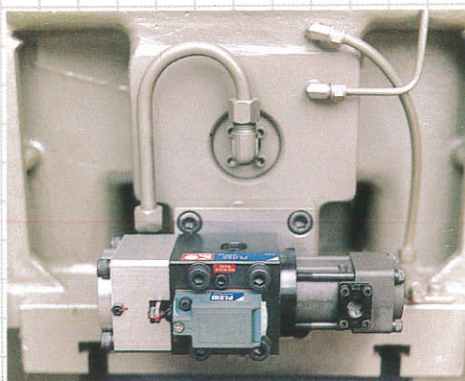


羅大利凸輪微分控制器，安裝於機架的內側，為有效的自動控制本機器的各種功能，另外餘有2~4線，可利用其他自動控制之用。

The rotary cam differentiation controller is installed the internal side of the controller frame for effectively controlling various functions of this controller. The other 2~4 lines may be used for the purpose of other automatic controls.

■油壓式超負載保護器裝置

■HYDRAULIC OVERLOADING PROTECTOR DEVICE



它的功能是在沖床超負載使用時，瞬時間緊急停止。（感應時間在1/100秒）此時，沖床必須運轉至上死點的位置，過載解除後，可立即恢復正常作業。

Its function is to make instant emergent stop when the press is operating under overloading (Its inductive reaction is within 1/100 sec.) At this time, The press should be turned to the upper dead center and will return to normal operating after the overloading is relieved.

■保持滑塊精度的潤滑系統

■THE LUBRICATION SYSTEM KEEP THE SLIDE IN THE VERY HIGH PRECISION



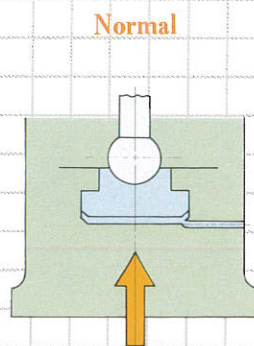
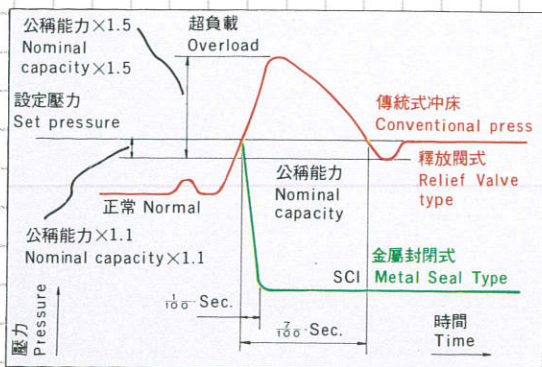
- 手動式給油泵浦
- Manual lubricating pump



- 電動式給油泵浦
- Motor-driven lubricating pump

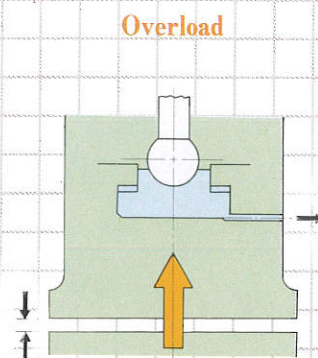
滑塊導軌使用脂油潤滑，減少摩擦阻力。

The slide guide should be lubricated with grease in order to reduce the friction resistance.



■ 超負載保護器

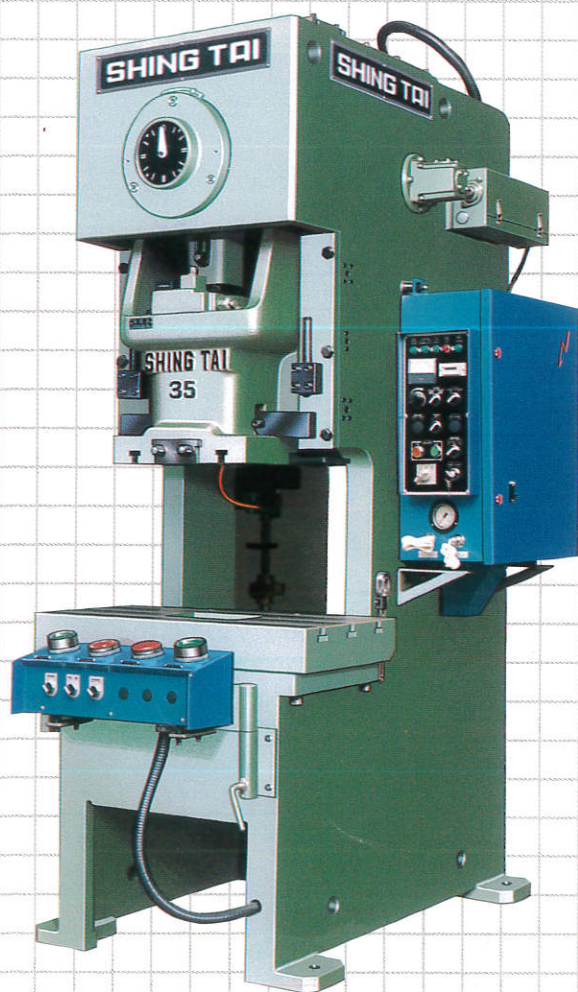
當冲床過載使用時，液壓油經過金屬封閉閥門漏出，冲床立即停止作動。



■ PROTECTOR BY

HYDRAULIC OVRLOAD

When the press is operating under overloading, the oil escapes through the metal seal and the press is brought to a stop instantly.



* 新型設計結構簡單容易操作，可與週邊設備形成自動化系統。

* New design simple structure easy operating and matching with peripheral equipment to form automation system.

* 新型設計高强度機架結構，它的功能不僅安全，並能減少震動和雜音。

* Modern design high-tensile frame structure, its functions not only being safe, but also reducing vibration and noise.

* 鋼性的副盤和機架結構可減到最低的彎曲撓度。

* Rigid bolster and frame structure allows minimal deflection.

興泰精密冲床 / SHING TAI PRECISION PRESS

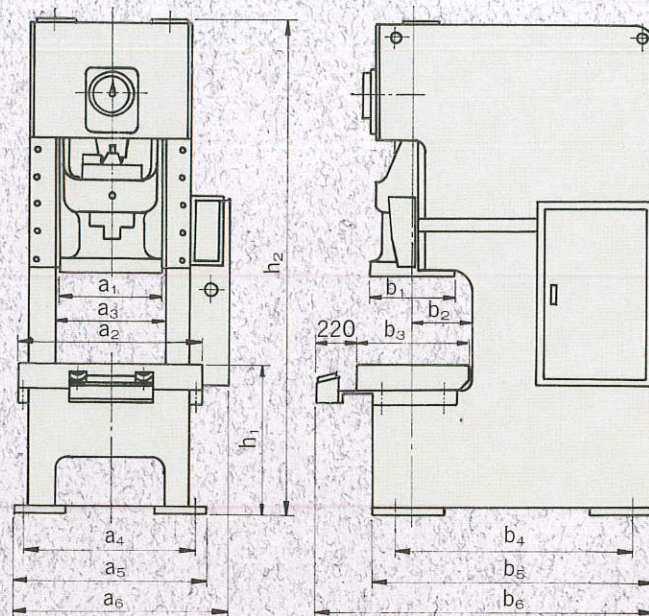
SCI- 25、35、45、60

■ 模具氣墊規範 / Specification of die cushion

型 式	Model	SCY-25	SCY-35	SCY-45	SCY-60
能 力	Capacity (5kg/cm ²) (t)	1.5	2.2	2.6	3.5
行 程	Stroke length (mm)	40	55	60	70
氣墊面積 (左右×前後)	Pad area LR×FB (mm)	250×170	300×210	335×215	335×235

■ 主要規範和尺寸 / Main Specification and dimensions

型 式	Model		SCI-25		
			(S)	(1)	(2)
能 力	Capacity	ton	25		
能力發生點 (下死點上)	Tonnage rating point (above B.D.C.)	mm	2.3	25	
行 程	Stroke length	mm	30	50	80
每 分 鐘 行 程 數	標 準 可 變	Stroke per minute	Standard Variable	S.P.M.	
				90	120
容 許 間 斷 轉 數	Allowable intermittent	S.P.M.	48	74	
				90~220	60~140 60~120
模 高	Die height, slide to bolster	mm	200		220
滑 塊 調 整 量	Slide adjustment	mm	50		
滑 塊 面 積	Slide area a1×b1	mm	350×250		
副 盤 面 積	Bolster area a2×b3	mm	700×320		
副 盤 厚 度	Bolster thickness	mm	85		
機 架 喉 深	Frame gap b2	mm	170		
機 架 內 側 尺 寸	Frame inside measurement a3	mm	420		
約 工 作 高 度 機 架 總 高 度 地 基 螺 絲 位 置 機 架 佔 地 面 積 機 械 最 大 尺 寸	Bolster surface height h1	mm	780		
		mm	1935		1980
		mm	650×920		
		mm	740×1070		
		mm	905×1280		
公 稱 工 作 能 量	Nominal working energy	kg-m	65		
主 電 動 機	Main motor	Hp×P	3×4		
氣 壓	Required air pressure	kg/cm ²	5		
機 械 總 重 量 (約)	Approx. machine weight	mt	2		



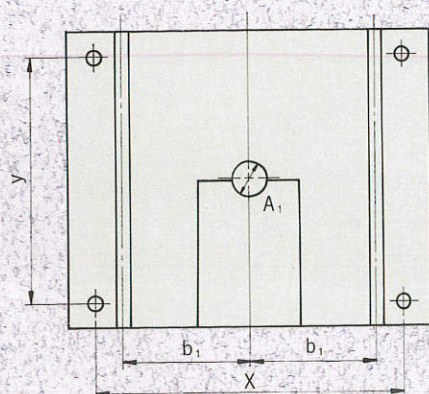
■主要規格和尺寸 / Main Specification and dimensions

SCI-35			SCI-45			SCI-60		
(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)
35			45			60		
2.3	2.6		2.3	3.2		2.3	4	
50	80	110	50	80	120	55	90	140
90	100		80	100	80	70	90	70
90~200	70~130	60~110	85~180	60~105	50~95	80~165	55~100	45~85
48	65		49	51	58	50	45	50
220		250	250		270	270		300
55			60			70		
400×300			430×340			480×400		
780×400			830×440			900×520		
100			110			130		
210			230			270		
480			520			580		
800			800			900		
2135		2180	2260		2300	2520		2575
730×1000			750×1100			860×1135		
830×1170			830×1260			960×1400		
990×1380			1010×1470			1110×1610		
91			144			240		
5 4			5×4 (7.5×4)			7.5×4		
5			5			5		
2.8			3.8			6		

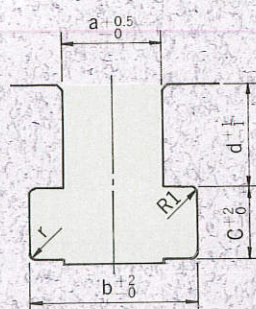
標準滑塊尺寸 / Standard Slide Dimensions

SCI-25、35、45、60

■滑塊表面圖
Slide surface
S-1



■T型槽尺寸
Dimensions of T slot



Number Symbol	18	22
a	18	22
b	30	37
c	12	16
d	20	24
r	2	2
Applied bolt	M16	M20

■規範 / Specifications

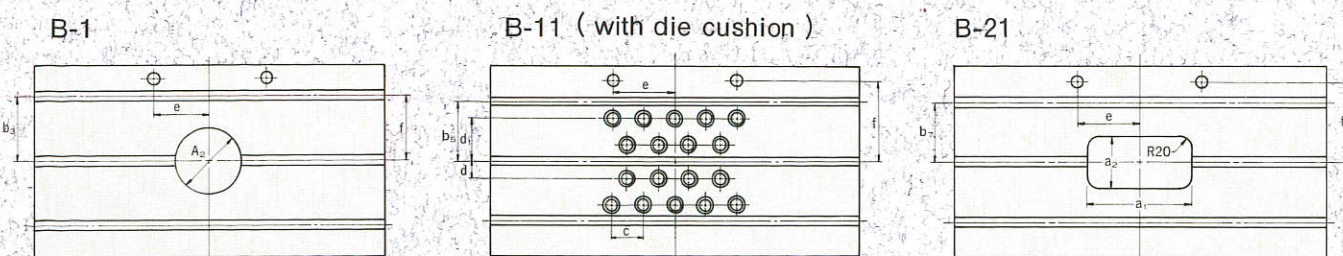
(單位：mm)

		SCI-25	SCI-35	SCI-45	SCI-60
滑塊面積 Slide area (L.R×F.B)	(1)、(2)Type	350×250	400×300	430×340	480×400
T型槽尺寸 Dimension of T slots	尺寸 Dimensions	18	18	18	22
S-1	T型槽數 Number of T slots	2	2	2	2
	A1	⌀38.1	⌀50.8	⌀50.8	⌀50.8
	b1	105	125	150	150
懸掛銷孔	X×Y	/	/	/	380×300
Suspension pin hole	銷孔 Pin hole	/	/	/	4pcs.(⌀18)

標準副盤尺寸 / *Standard Bolster Dimensions*

SCI-25、35、45、60

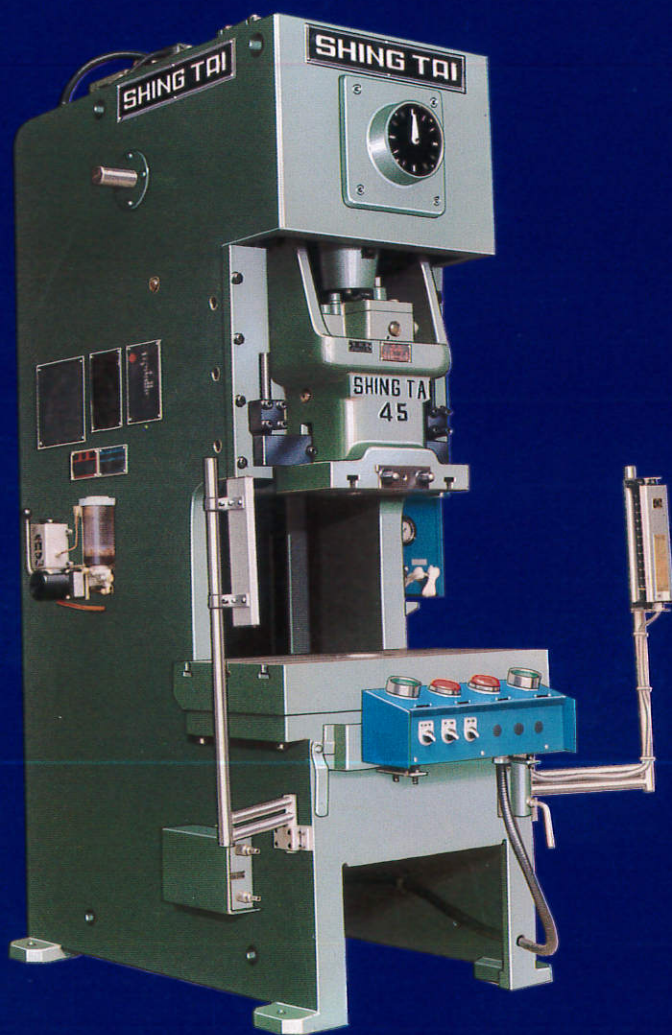
■副盤表面圖 / Bolster surface



■規範 / Specifications

(單位：mm)

		SCI-25	SCI-35	SCI-45	SCI-60
副盤面積 Bolster area (L.R×F.B)	(1)Type	700×320	780×400	830×360	900×400
	(2)Type	700×320	780×400	830×440	900×520
B-1	T型槽數 Number of T solts	3	3	3	3
	A2	ø100	ø110	ø150	ø150
	b3	100	125	150	150
B-11	T型槽數 Number of T solts	/	3	3	3
	氣墊銷孔 Cushion pin hole	/	18pcs.(ø26)	18pcs.(ø26)	18pcs.(ø26)
	c×d×d1	/	65×35×90	75×35×90	75×35×100
	b5	/	125	150	150
B-21	T型槽數 Number of T solts	3	3	3	3
	a1×a2	200×100	220×110	300×150	320×160
	b7	100	125	150	150
銷孔位置 Positioning pin	e	130	130	130	150
	f	135	170	190	200
	銷孔 pin hole	2pcs.(ø22)	2pcs.(ø26)	2pcs.(ø30)	2pcs.(ø30)



- * 寬廣的後部，便於滑塊超負載保護器和刹車的調整，以及模具的清理工作。
- * Extensive rear part, convenient for adjustment of slide over-loading protector and brake as well as the cleaning of the dies.
- * 無段變速直流馬達，可任意選擇冲壓的行程數，來配合工作的需要。
(特殊配備)
- * Variable speed D. C. Motor drives, punching speed may be selected at random for matching the working requirement. (option)
- * 值得信賴的離合器和刹車裝置，堅固耐用。
- * The reliable clutch and brake devices are strong and durable.



興泰鐵工廠有限公司
SHING TAI IRON WORKS CO., LTD.
 總公司：台灣台北縣新莊市中正路590號
 HEAD OFFICE : NO. 590 CHUNG CHENG ROAD, HSIN CHUAN CITY,
 TAIPEI HSIEN, TAIWAN. FAX : (02)29041723
 TEL : (02)29017936, 29014433, 29034433, 29031493

代理商 / AGENT