

雙曲軸高性能精密沖床

Double Crank High Efficiency Precision Press



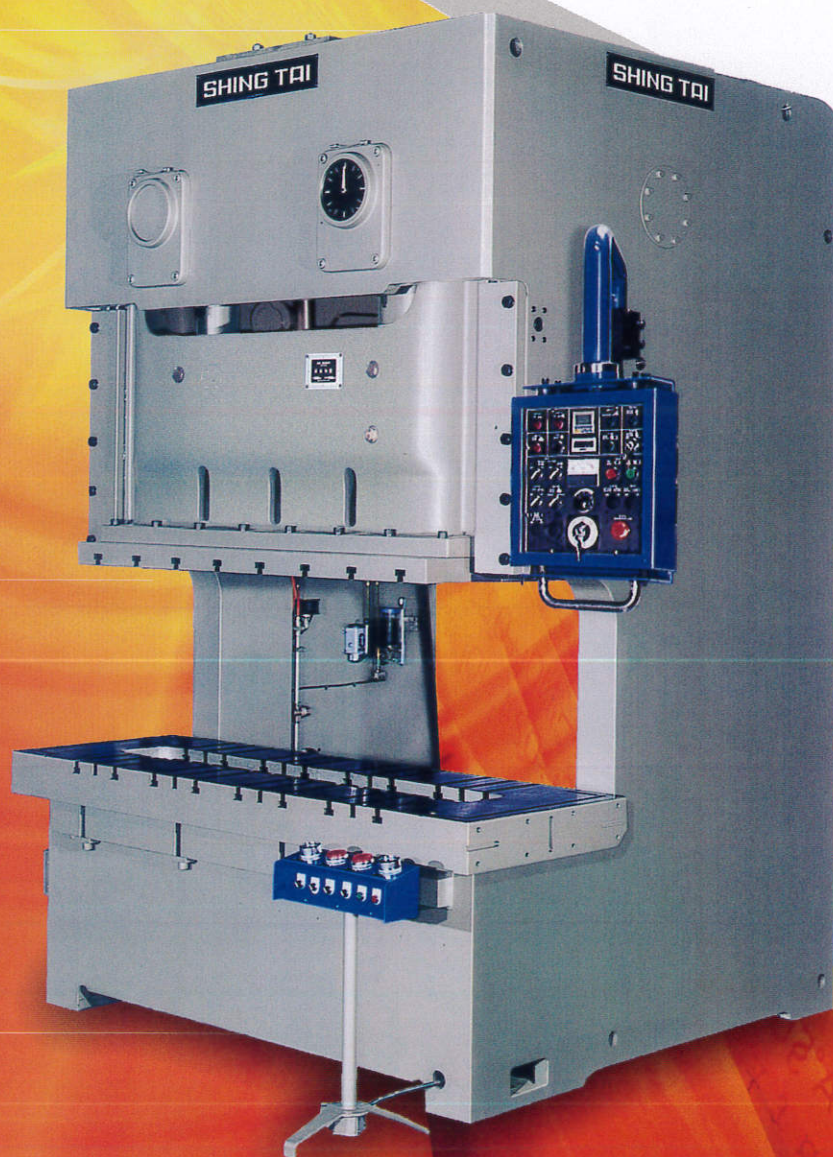
SCZ SERIES

SC2-110

SC2-200

SC2-160

SC2-250

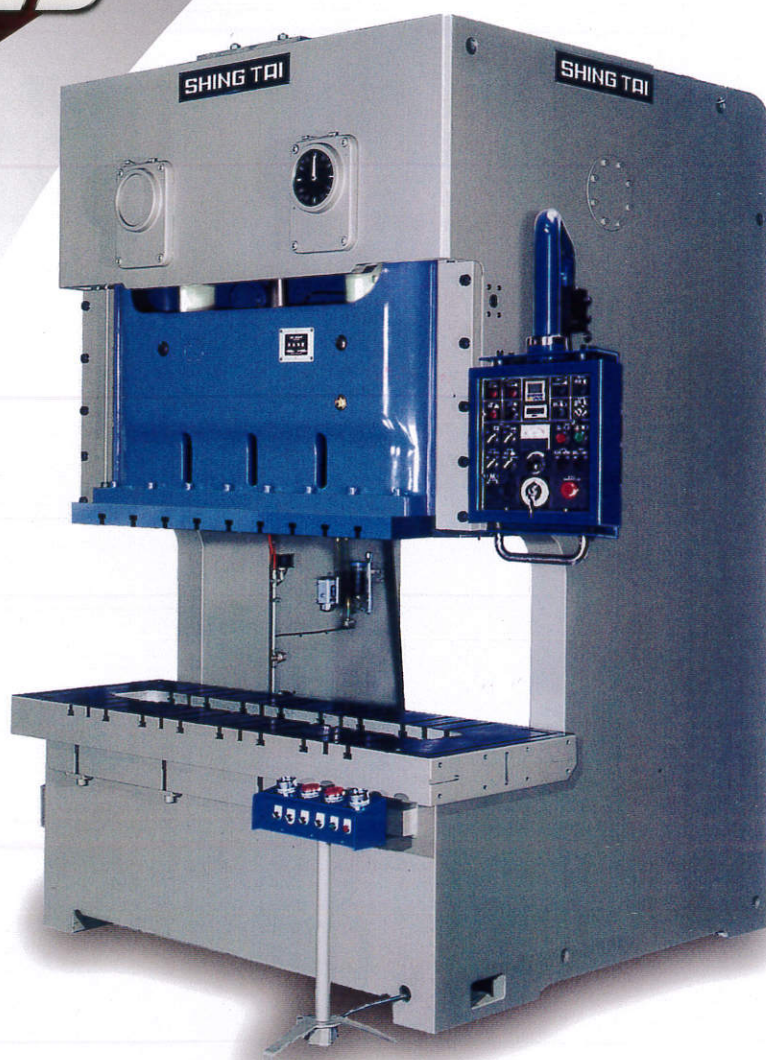


Together We Shape The Future.

SC2 SERIES

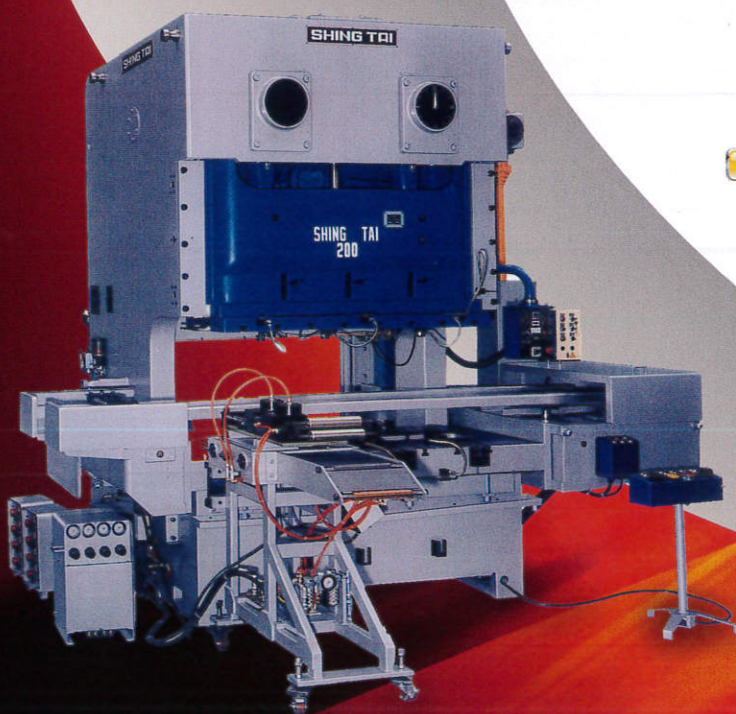
☐ SC2系列沖床之設計是為了能夠提供最大動力的精度，因此在高速生產時，能夠保證精密零件免於受損變形。

The SC2 Series press is designed to be capable of furnishing an accuracy for maximum power, therefore, it is able to protect the precision parts from being damaged or transfigured.



☐ SC2可配合二次元或三次元自動送料裝置，使功能更加廣闊。

Together with the SC2, the function of two dimensional or three dimensional automatic feeding device can be more developed.



興泰雙曲軸高剛性沖床 SC2系列

SHING TAI DOUBLE CRANK HIGH INFLEXIBILITY PRESS SC2 SERIES

主要規格和尺寸 Main Specification & Dimension

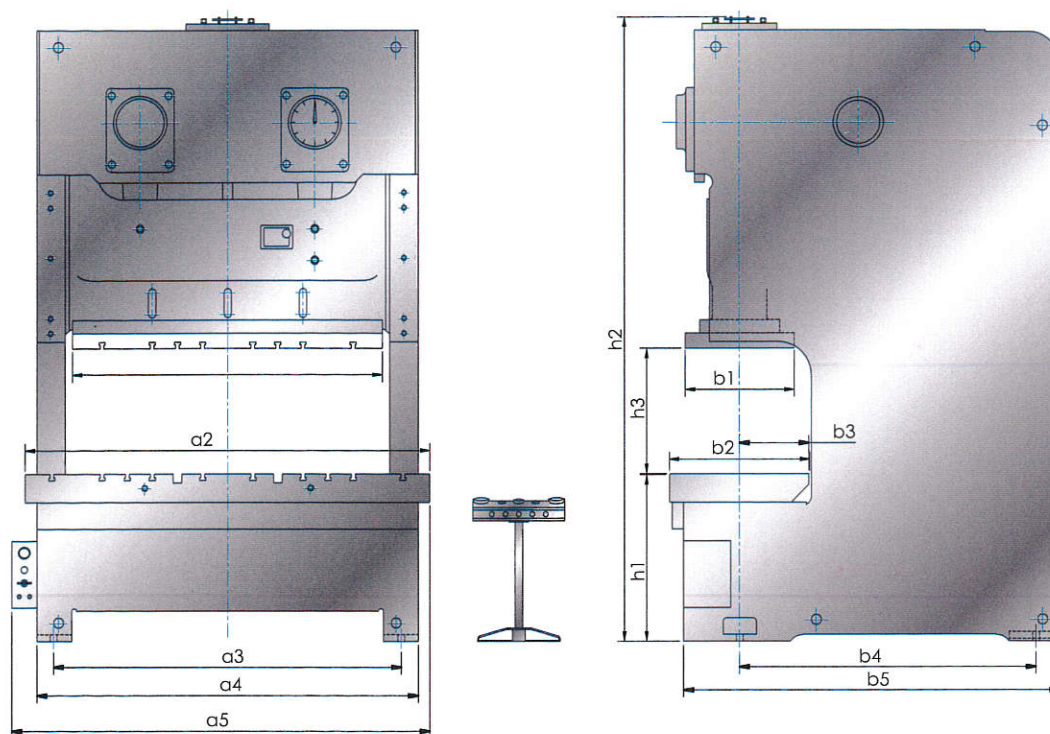
型 式		Model		SC2-110	
				(1)	(2)
能 力		capacity	ton	110	
能力發生位置(下死點上)		Tonnagerating point (above B.D.C.)	mm	5	
行 程		Stroke length	mm	110	180
每 分 鐘 行 程 數		Stroke per minute	s.p.m	50 ~ 100	35 ~ 65
模 高		Die height, slide to bolster	mm	350	400
滑 塊 調 整 量		Slide adjustment	mm	90	
滑 塊 面 積 (a1xb2)		Slide area (a1xb1)	mm	1360 x 520	
副 盤 面 積 (a2xb1)		Bolster area (a2xb2)	mm	1880 x 520	1880 x 680
副 盤 厚 度		Bolster Thickness	mm	155	
機 架 喉 深 (b3xh3)		Frame gap (b3xh3)	mm	270 x 310	350 x 615
約 略 尺 寸	工 作 高 度 h1	Approx dimensions	Bolster surfane ,measurement h1	mm	900
	機 架 總 高 度 h2		Press overall height h2	mm	2960 3045
	地 基 螺 絲 (a3xb4)		Position of anchor bolt (a3xb4)	mm	1570(1470)x1235 1570(1470)x1315
	機架佔地面積 (a4xb5)		Floor space required (a4xb5)	mm	1750 x 1550 1750 x 1665
	機械最大尺寸 (a5xb6)		Max. measurement of press(a5xb6)	mm	1955 x 1960 1955 x 2075
	基 孔 尺 寸 (左右x前後)		Bed hole dimension (L.R. x F.B.)	mm	1470 x 280 1470 x 350
主 電 動 機		Main motor	kw x p	11 x 4	11 x 4
氣 壓		Required air pressure	kg/cm	5	

興泰雙曲軸高剛性沖床 SC2系列

SHING TAI DOUBLE CRANK HIGH INFLEXIBILITY PRESS SC2 SERIES

 主要規格和尺寸 Main Specification & Dimension

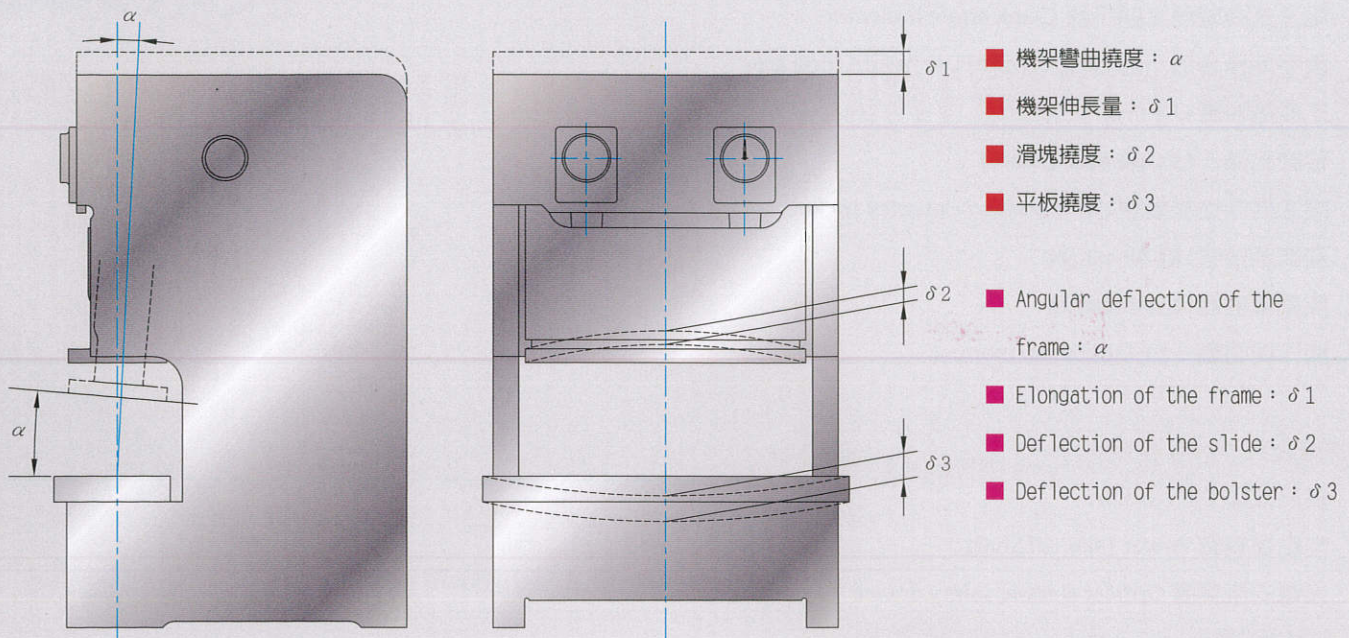
型 式		Model		SC2-110	
				(1)	(2)
能 力		capacity	ton	110	
能力發生位置 (下死點上)		Tonnagerating point (above B.D.C.)	mm	5	
行 程		Stroke length	mm	110	180
每 分 鐘 行 程 數		Stroke per minute	s.p.m	50 ~ 100	35 ~ 65
模 高		Die height, slide to bolster	mm	350	400
滑 塊 調 整 量		Slide adjustment	mm	90	
滑 塊 面 積 (a1xb2)		Slide area (a1xb1)	mm	1360 x 520	
副 盤 面 積 (a2xb1)		Bolster area (a2xb2)	mm	1880 x 520	1880 x 680
副 盤 厚 度		Bolster Thickness	mm	155	
機 架 喉 深 (b3xh3)		Frame gap (b3xh3)	mm	270 x 310	350 x 615
約 略 尺 寸	工 作 高 度 h1	Approx dimensions	Bolster surfane ,measurement h1	900	
	機 架 總 高 度 h2		Press overall height h2	2960	3045
	地 基 螺 絲 (a3xb4)		Position of anchor bolt (a3xb4)	1570(1470)x1235	1570(1470)x1315
	機架佔地面積 (a4xb5)		Floor space required (a4xb5)	1750 x 1550	1750 x 1665
	機械最大尺寸 (a5xb6)		Max. measurement of press(a5xb6)	1955 x 1960	1955 x 2075
	基 孔 尺 寸 (左右x前後)		Bed hole dimension (L.R. x F.B.)	1470 x 280	1470 x 350
主 電 動 機		Main motor	kw x p	11 x 4	11 x 4
氣 壓		Required air pressure	kg/cm	5	



SC2-160		SC2-200		SC2-250	
(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)
160		200		250	
6		7		7	
130	200	150	250	170	280
40 ~ 85	30 ~ 55	35 ~ 75	25 ~ 45	25 ~ 55	20 ~ 35
400	450	450	500	450	550
100		110		120	
1500 x 580		1850 x 650		2100 x 700	
2040 x 600	2040 x 760	2420 x 680	2420 x 840	2700 x 760	2700 x 920
165		170		180	
310 x 350	390 x 685	350 x 390	430 x 785	390 x 380	470 x 865
900		1000		1100	
3190	3275	3645	3745	4015	4170
1730(1630)x1455	1730(1630)x1535	2080(1980)x1770	2080(1980)x1770	2370(2270)x1970	2370(2270)x2050
1910 x 1800	1910 x 1910	2260 x 2160	2260 x 2210	2550 x 2390	2550 x 2510
2115 x 2210	2115 x 2320	2480 x 2570	2480 x 2620	2765 x 2800	2765 x 2920
1590 x 320	1590 x 380	1920 x 360	1920 x 460	2190 x 400	2190 x 480
15 x 4	15 x 4	22 x 4	22 x 4	30 x 4	30 x 4
5		5		5	

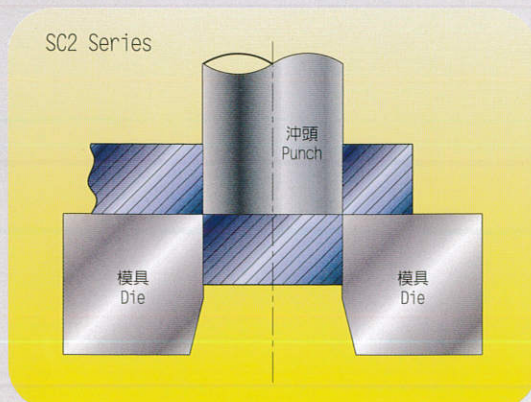
超剛性機台 High rigidity machine

SC2系列沖床具有高動力的精度、高剛性及高抵抗力來應付偏心負荷，SC2的設計可使下列四種情形減至最小：
SC2 series press has high inflexibility and strong force of resistance to deal with the eccentric load, the SC2 is designed to remove the following four defectives to minimum:

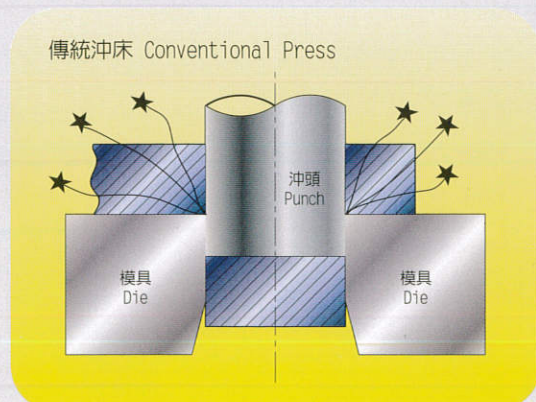


高動力精度 High degree of dynamic accuracy

SC2可生產精度極高的零件及保護昂貴的工具，其機台設計能提供高剛性及最小的撓曲量。
SC2 capable of produce precision part and to protect expensive tools, the mechanism designed to be able to furnish high inflexibility and low deflection value.

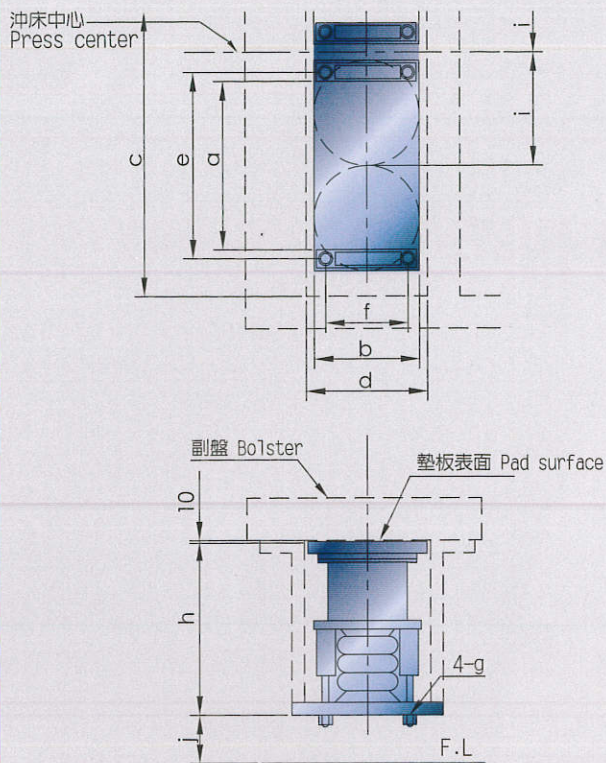


高剛性沖床沖壓工作
The high inflexible press in work

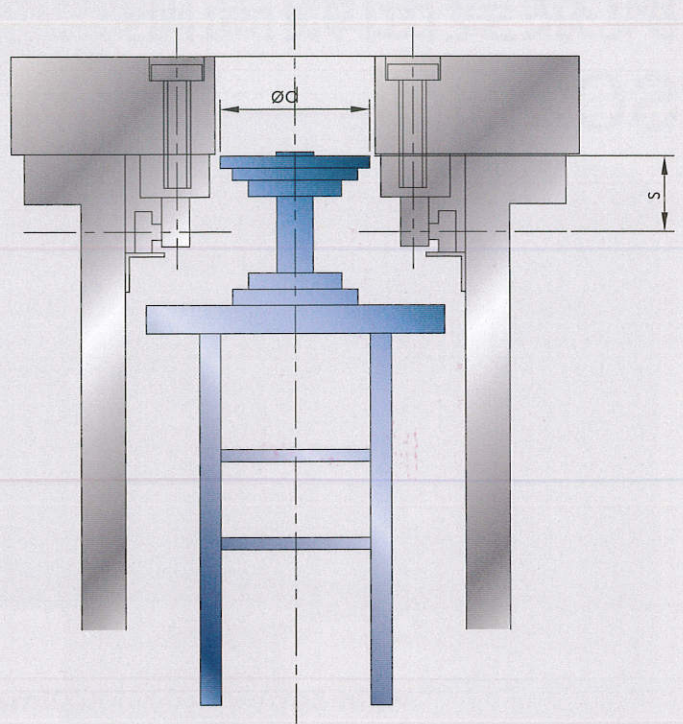


低剛性沖床沖壓工作
The low inflexible press in work

模具氣墊規範 Specification of die cushion



圖一 / Fig. 1



圖二 / Fig. 2

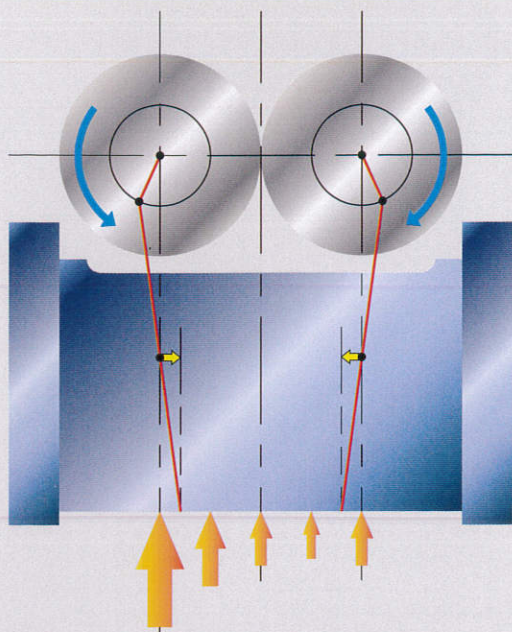
圖一、風箱式模具氣墊/ Fig. 1: Bellows type die cushion

模 型	Model	SC2-110	SC2-160	SC2-200	SC2-250
模 具 氣 墊 模 型	Die cushion model	SCYD-11-1	SCYD-16-1	SCYD-20-1	SCYD-25-1
能 力	Capacity (5kgf/cm ²) (kgf)	4520×2	7080×2	9600×2	12560×2
行 程	Stroke	80	80	100	110
墊 板	a	480	560	700	720
	b	340	370	450	470
基 孔	c	1470	1590	1920	2190
	d	350	380	480	490
襯 墊	e	535	650	770	820
	f	280	300	370	390
螺 栓	g	M 24	M 30	M 36	M 42
	h	705	458	785	865
襯墊間距	i	300	375	470	525
高 度	j	140	40	45	55
風 箱 尺 寸	Bellows diam	240	300	350	400
瓣 數	No of lobes	4	4	5	5

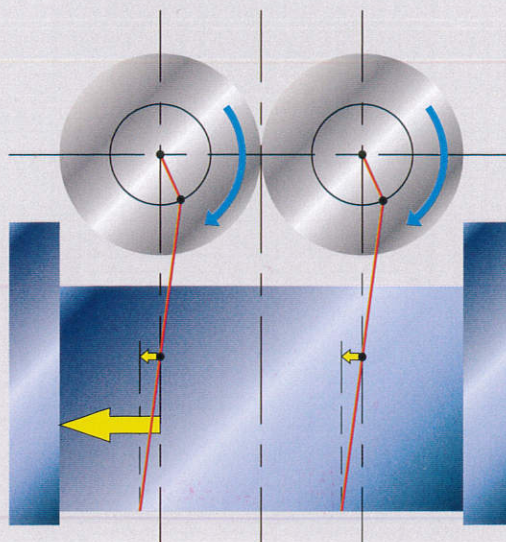
圖二、汽缸式模具氣墊/ Fig. 2: Cylinder type die cushion

模 具 氣 墊 模 型		Die cushion model	CA-120	CA-150	CA-180	CA-200	CA-230	CA-300	CA-300	CA-350	
能 力 (tf) (5kgf/cm²)	1段	Capacity (tf) (5kgf/cm²)	1sta	0.4	0.6	1.0	1.2	1.5	2.0	2.9	3.9
	2段		2sta	0.8	1.2	2.0	2.4	3.1	3.9	5.7	7.8
	3段		3sta	1.2	1.8	3.0	3.6	4.7	5.9	8.6	11.7
	4段		4sta	1.6	2.4	4.0	4.8	6.3	7.9	11.5	15.6
	5段		5sta	2.0	3.0	5.0	6.0	7.9	9.9	14.4	19.6
行 程 s(mm)		Stroke s(mm)	50~100	60~110	60~120	60~130	80~130	90~140	100~150	90~150	
墊 板 尺 寸 d(mm)		Pad diam. d(mm)	110	140	170	190	220	250	290	340	

消除側擠壓 Removal of lateral pressure

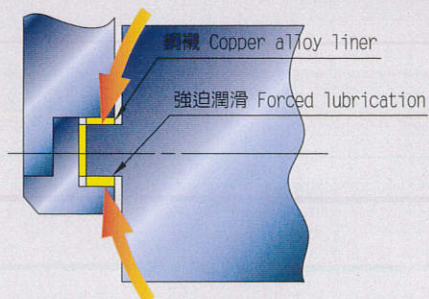
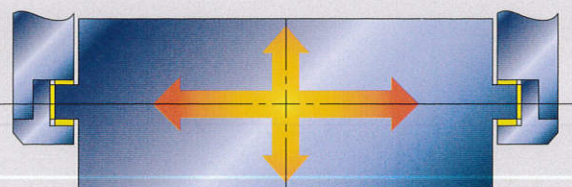


兩點相反回轉曲軸系統，消除側擠壓。
Two point crank shaft system in reversal rotation to remove lateral pressure.

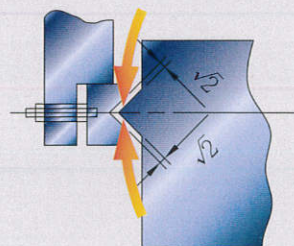
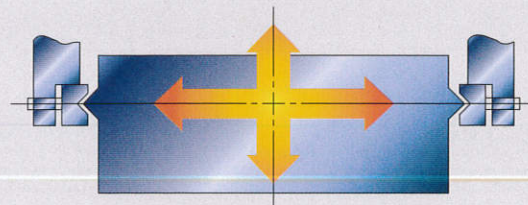


傳統沖床具有45° 四面滑塊導軌
The conventional press has a 4-faced slide guides, 45 degree.

直角、六面導軌 Square hexahedron guide



兩在SC2中，直角、六面滑塊導軌，不論前後、兩邊或者迴轉方面，均對撓度極具抵抗力。
The square, hexahedron, guides of the slide in SC2, is very resistive deflection, no matter it moves, back and forth, lateral or rotational.



傳統45°，四面滑塊導軌，允許有 $\sqrt{2}$ 倍間隙的位移，因此這種導路幾乎無法抵抗迴轉方向的撓曲。
The conventional 45 degree press, the 4-faced slide guide is allow to have $\sqrt{2}$ times of interval of movement, therefore, such a guide is almost not capable of resisting the rotational bending.

標準配件 Standard Equipment

1. V.S馬達 V.S motor
2. 濕式離合器裝置 Wet clutch
3. 電動滑塊調整裝置 Electrical die height adjusting device
4. 油壓式超負載保護裝置 Hydraulic overload protection system
5. 電動式黃油幫浦裝置 Automatic grease lubrication system
6. 電子式曲軸角度顯示器 Crank angle indicator
7. 數字型模高指示器 (單位0.1mm) Die height indicator
8. 二度落裝置 Over run
9. 移動式操作台 Operator T-stand
10. 誤送檢知插座接頭2組 Miss-feed detector socket
11. 空氣源接頭1組 Air outlet
12. 氣壓噴射器1組 Air ejector
13. 操作說明書一份 Operation manual

選擇性配件 Optional Equipment

1. 模具氣墊 Die cushion
2. 自動送料軸 Power Take-off Shaft
3. 光電安全裝置 Optical electric safety device
4. 頂料裝置 Knockout Device
5. 快速換模裝置 Quick die change device
6. 防震機械腳 Anti vibration mounts
7. 預調計數器 Preset Counter
8. 腳踏操作器 Foot Switch
9. 模具照明燈 Die light device
10. 荷重監示裝置 Tonnage monitor (2 or 4 channel)
11. 其它 other

SHING TAI IRON WORKS CO., LTD. *since 1979*

■Head Office

No.590, Zhongzheng Rd., Xinzhuang Dist., New Taipei City 242, Taiwan.

台灣新北市新莊區中正路 590 號

Tel: +886-2-29017936, 29014433, 29034433, 29031493

Fax: +886-2-29041723

E-mail: Shingtai@shingtai.com.tw

■Kun Shan Office, China

■Dong Wan Office, China



www.shingtai.com

Specifications are subject to change without notice.
All rights reserved. All company and/or product names may be trade names, trademarks, and/or registered trademarks of the respective owners with which they are associated.

Together We Shape The Future.